



# **KVAOI 200-PD**

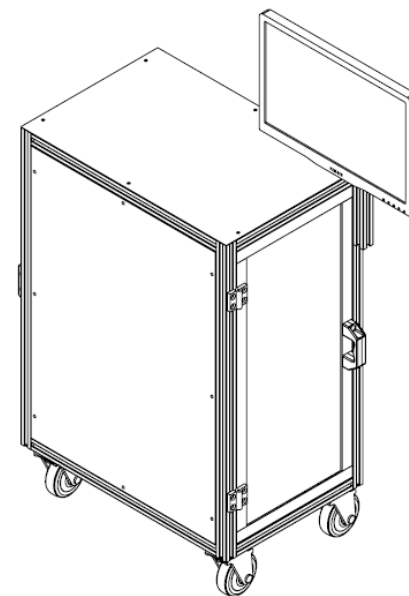
## **在线检测机设备介绍**

# 目录

contents

01 设备描述

02 实例展示

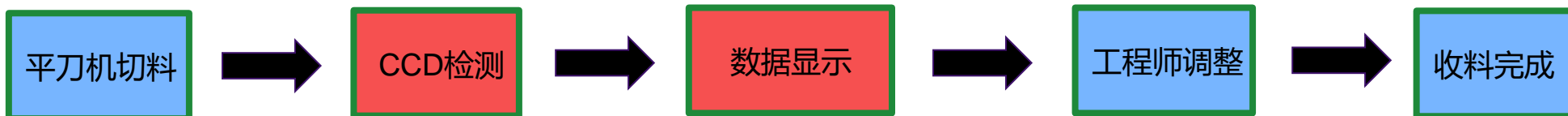
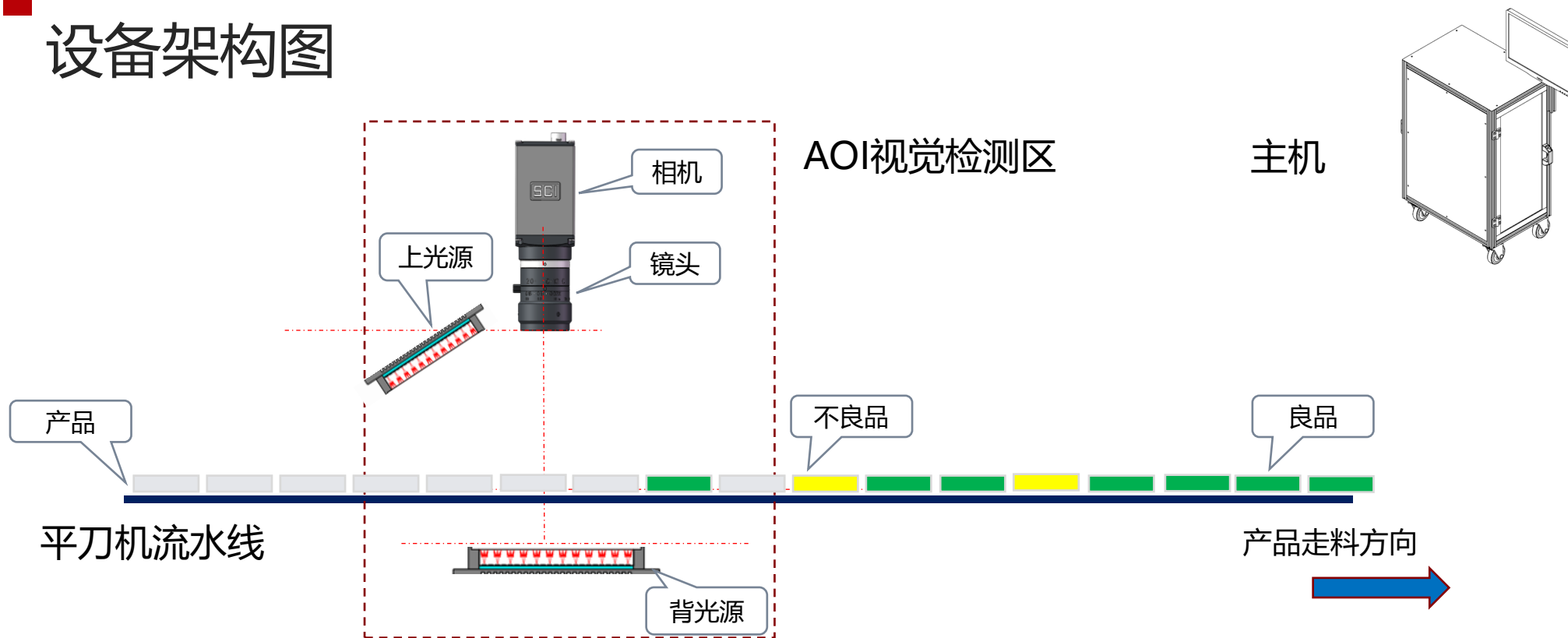


P  
ART 01

# 设备描述

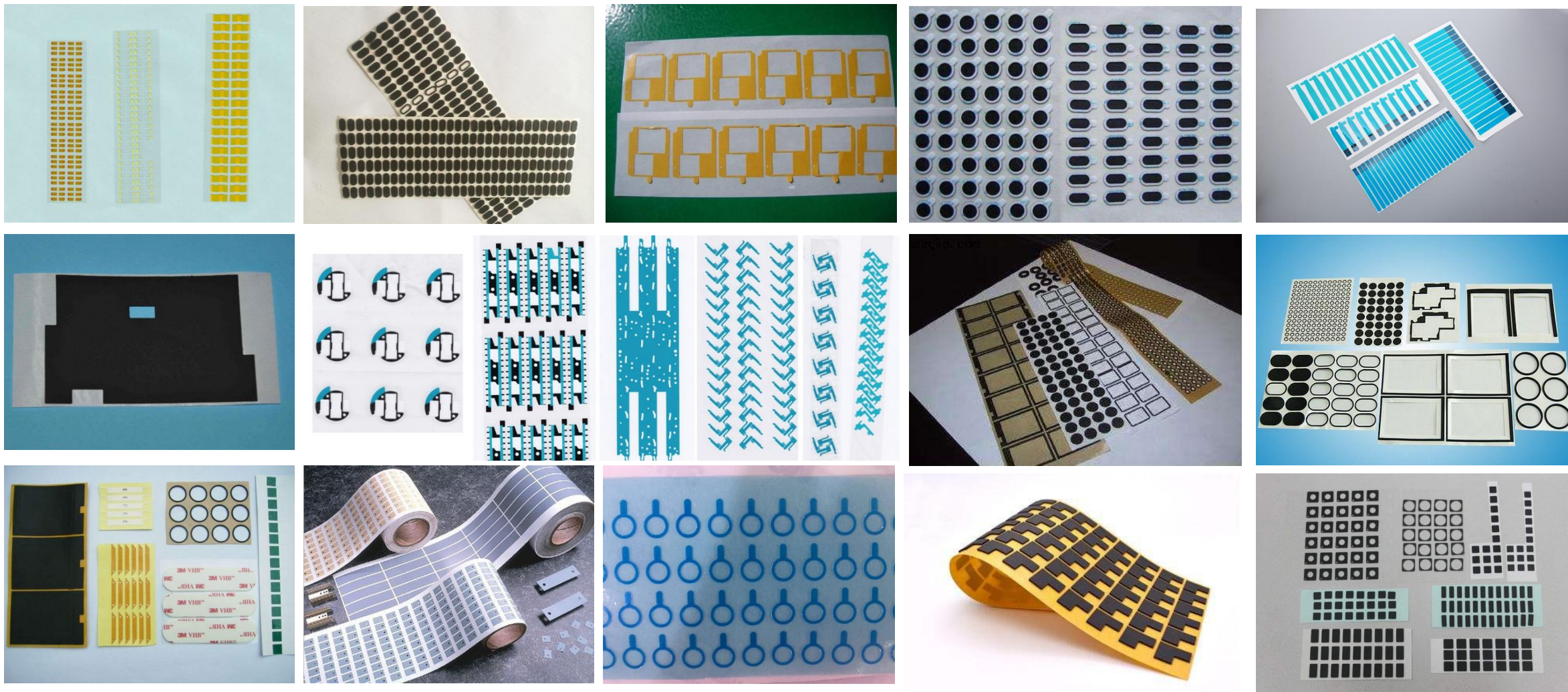
# 设备描述

## 设备架构图



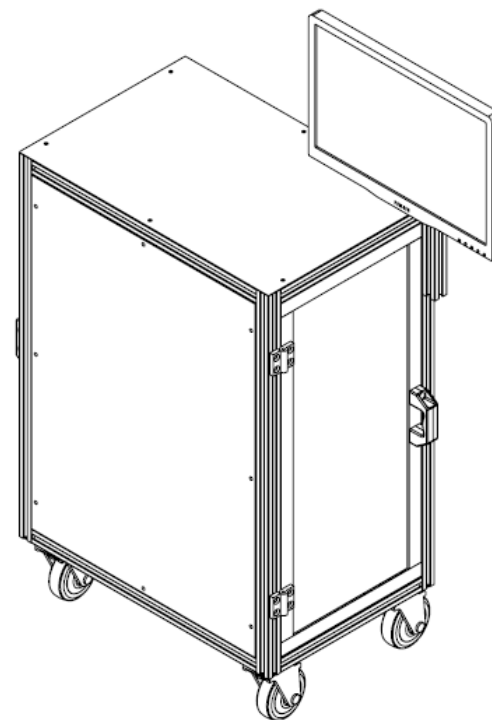
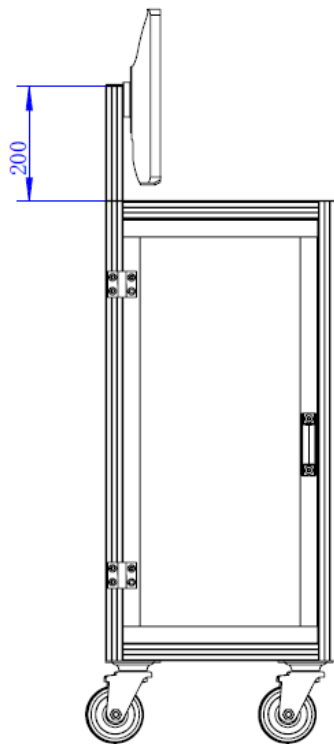
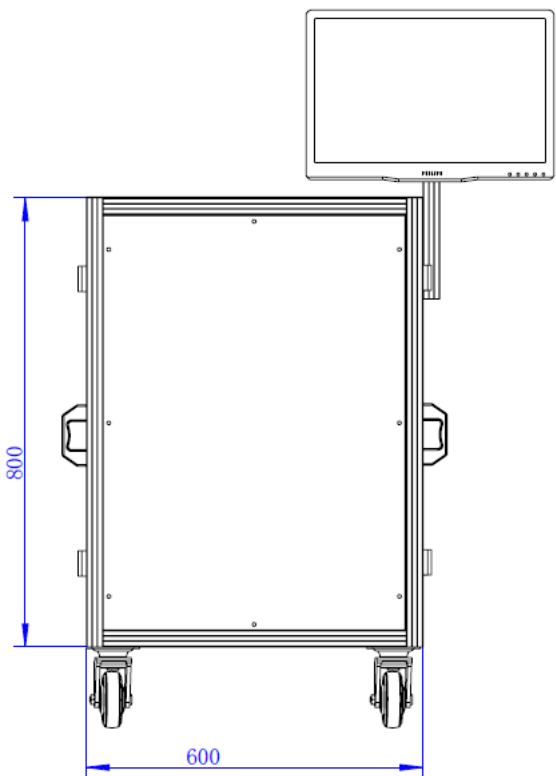
# 设备描述

应用场景:适用双面胶、背胶、泡棉胶、防尘网、保护膜、石墨片等各种类型模切产品检测



# 设备描述

## 外形尺寸图



# 设备描述

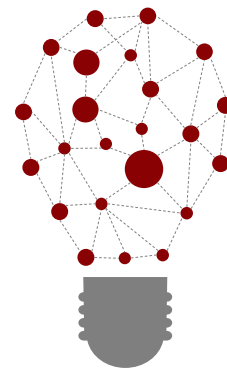
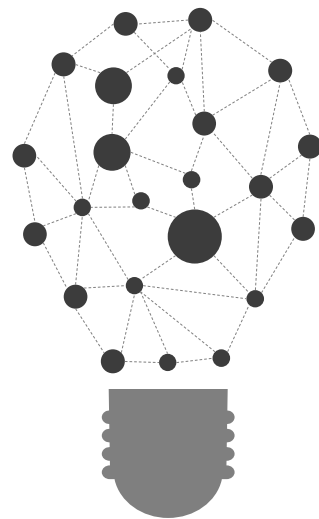
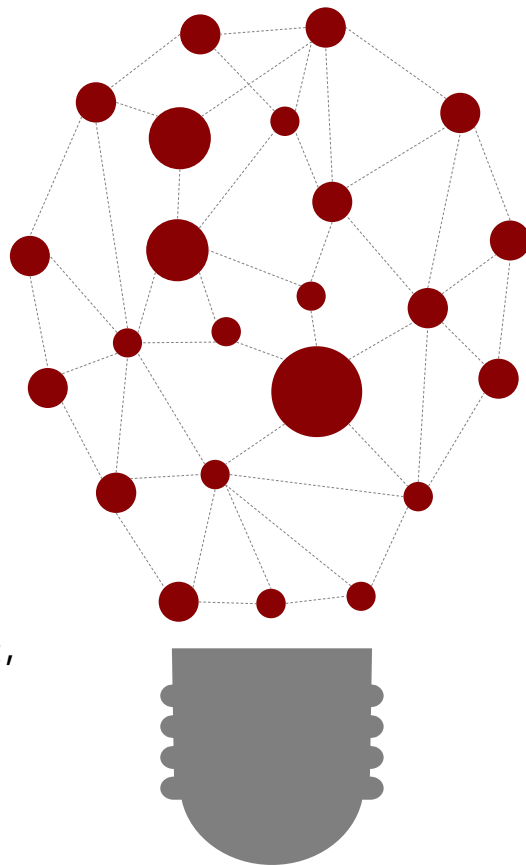
## 设备主要参数

设备型号	KVAOI200-PD
外形尺寸(L*W*H)	650*650*1500 mm
检测区域(L*W)	30*25mm-100*80mm
检测精度	0.01mm(与二次元对比)
速度	最快可达30m/min
功率要求	AC220V ±10% 50Hz 0.5KW
重量	50KG
控制方式	工控机+检测软件

# 设备描述

## 设备优点

- ▶ 通用性强，可适用不同产品
- ▶ 操作便捷，易上手，降低员工的培训学习成本
- ▶ 多种失效模式自动检测
- ▶ 7\*24小时高效稳定运行，保证效率,良率
- ▶ 可根据产品检测需求灵活配置光学系统
- ▶ 检测数据/不良图片自动生成通用csv报表，供下游系统/人员使用





# 设备描述

## 系统组成

01

机电系统

02

光学系统

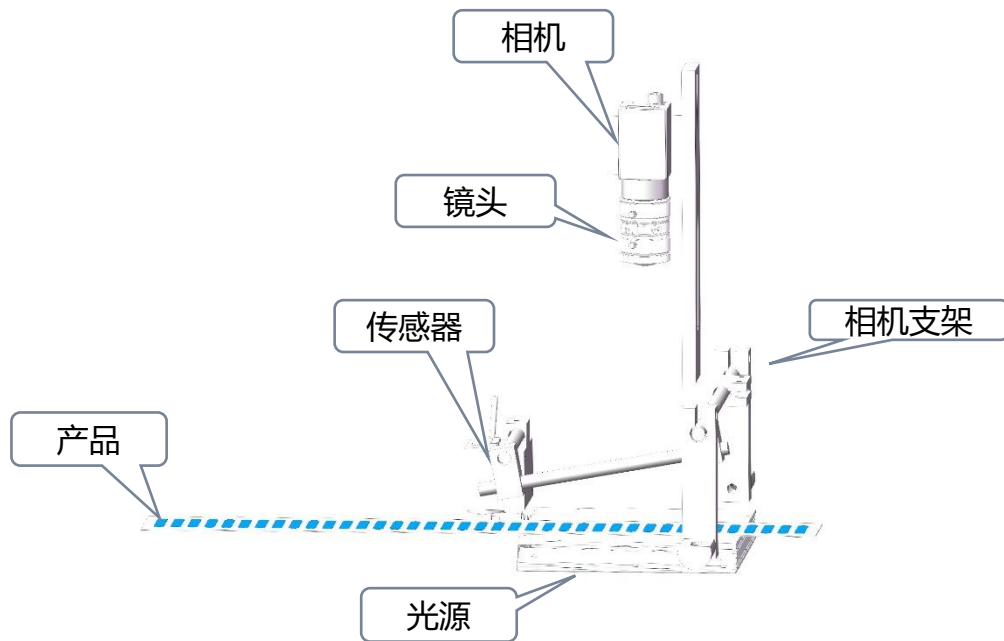
03

检测系统

# 设备描述

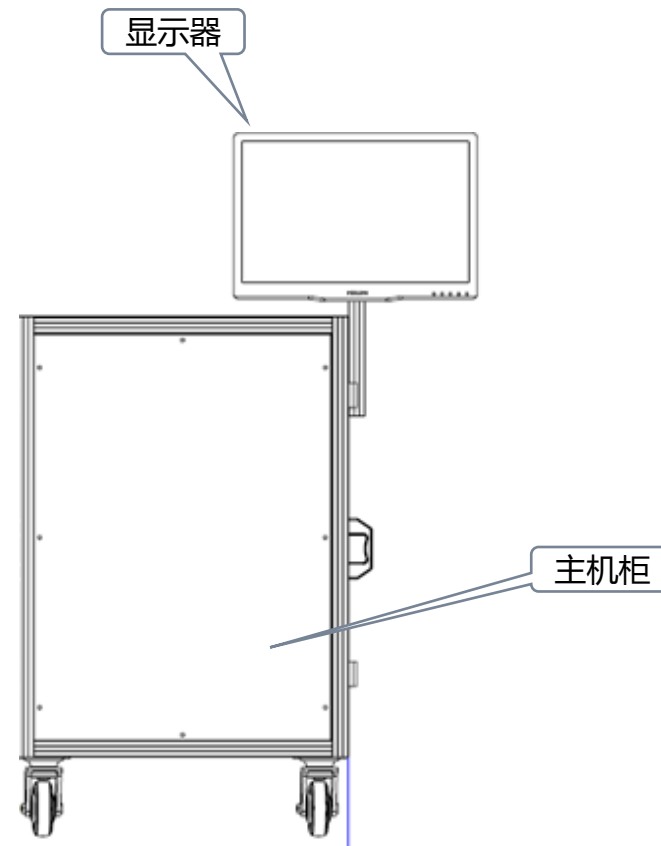
## 机电系统

视觉检测区



当平刀机运作时，伺服电机驱动刀具进行下压切料并同时触发相机拍照

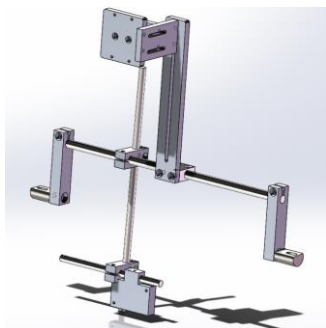
主机区



采集图像经过系统处理后将检测结果实时显示在主机显示器上

# 设备描述

## 光学系统



相机支架



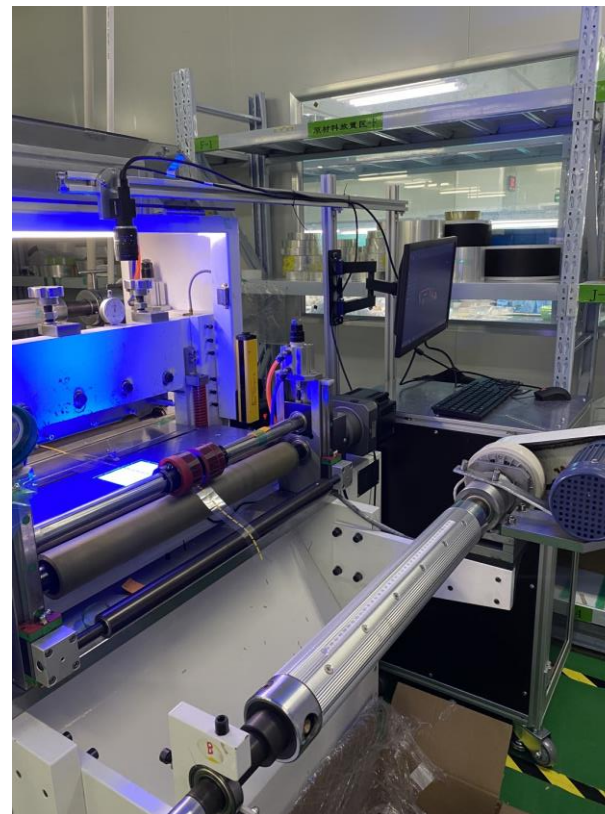
镜头



相机



光源



现场架设图

# 设备描述

## 检测系统

秦视自研视觉软件KingVis，采用业界最先进的AI智能算法库，使用MLP神经网络多分组特征模式，通过AI智能学习功能，高效快速的达到检测效果

01

**自动形状匹配定位：**根据建立的产品形状模型特征，自动与被检测产品进行匹配，提高检测的灵活度。

02

**尺寸检测：**可通过抓取点、线、圆心去计算其尺寸距离，即点到点、点到线、线到线、点到圆心、线到圆心、圆心到圆心的距离等。

03

**外观检测：**放入10张以上良品图至文件夹进行训练，检测系统检测时会将训练的标准图与检测图进行表面差异对比，将不同的地方红色标识，提高识别精度

04

**特征分类：**将大量样本根据不同特征放至文件夹内进行训练，系统经过机器学习对检测产品进行不良分类

P  
ART 02

# 实例展示

# 实例展示

## 设备展示



# 实例展示

## 视频展示



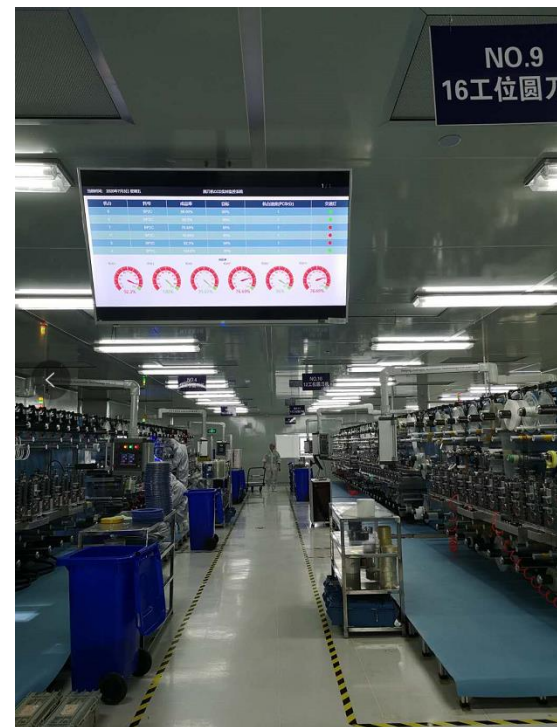
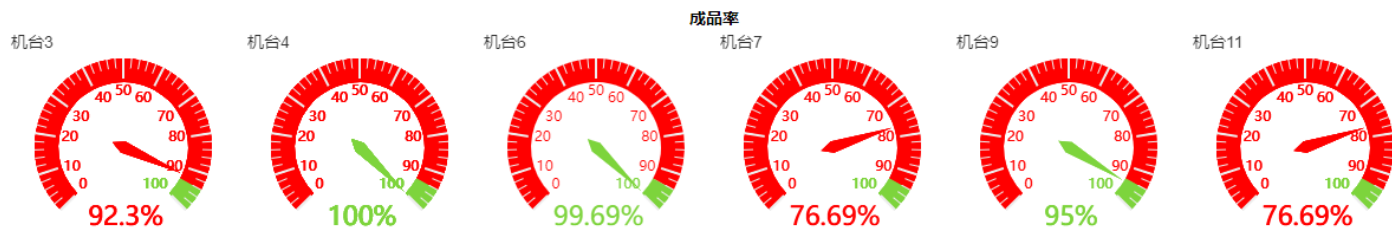
# 实例展示

## 实时监控系统

当前时间：2020年7月3日 星期五

圆刀机CCD实时监控系统

机台	料号	成品率	目标	机台速度(PCS/分)	交通灯
6	BP2C	99.69%	95%	1	●
9	BP2C	95.0%	95%	1	●
7	BP2C	76.69%	95%	1	●
11	BP2C	76.69%	95%	1	●
3	BP2C	92.3%	95%	1	●
4	BP2C	100.0%	95%	1	●



若低于设定目标（95%），警告灯报红色警示，提醒人员及时调整设备，减少不良品产出





# 感谢您的聆听与参与

v1.5

More